

# Studienplan - Master - iaad - Projekt Themenfeld „Heritage Design“

master.design | MA-Studiengang (3 Sem.) | 60 ECTS

Semester

1	2	3
<b>Einführungs-Seminar</b> 1 SWS / 1 ECTS	<b>Querschnittsvorlesung</b>  3 SWS / 3 ECTS	<b>Fokus-Projekt</b> Mentor-Review
<b>Kompetenz-Workshop</b> 1 SWS / 1 ECTS		
<b>Masterseminar Entwerfen</b>  4 SWS / 6 ECTS	<b>Querschnittsvorlesung</b>  3 SWS / 3 ECTS	2 SWS / 4 ECTS
	<b>Querschnittsvorlesung</b>  3 SWS / 3 ECTS	
<b>Masterseminar</b> Allgemeinwissenschaftlich  6 SWS / 6 ECTS	<b>Querschnittsvorlesung</b>  3 SWS / 3 ECTS	<b>Masterthesis</b>
	<b>Querschnittsvorlesung</b>  3 SWS / 3 ECTS	
<b>Fokus-Projekt</b> Mentor-Review  2 SWS / 4 ECTS	<b>Fokus-Review</b> 2 SWS / 2 ECTS	
	<b>Fokus-Projekt</b> Mentor-Review  2 SWS / 4 ECTS	
18 ECTS	18 ECTS	20 ECTS
		24 ECTS